

# Rotary

## Club di Rovereto



Bollettino del Rotary Club di Rovereto - Anno Sociale 2016/2017 - n. 03 del 11.07.2016



### I GIGANTI DELLA SOLIDARIETÀ

Il periodo delle ferie, la temperatura ferragostana e un'altra concomitante riunione presso Trentino Sviluppo il sottosegretario all'economia Zanetti non hanno impedito ad un bel gruppo di soci di essere presente alla serata dedicata alla solidarietà trentina rappresentata da Don Sergio Nicolli, Graziano Manica e Fabio Simonini. Per il Presidente Ruffo la parola chiave della serata come pure dell'annata è "consapevolezza". Apprendere cosa succede intorno a noi non è sempre cosa facile e la non consapevolezza impedisce l'azione per porre rimedio ad una situazione negativa che può colpire una comunità o parte di essa.

Introduce i lavori don Sergio Nicolli parlando del "Fondo straordinario di solidarietà a sostegno di persone e famiglie in difficoltà". Strumento straordinario per venire in aiuto alle persone in difficoltà economiche e a quelle che presentano altre problematiche come il vizio del gioco o l'abuso di alcol. Spiega don Sergio che l'iniziativa è nata quattro anni fa, precisamente, il 5 agosto 2012, per aiutare i disoccupati e le persone anziane e portata avanti da Graziano Manica e Fabio Simonini suo collaboratore. Ulteriore scopo è quello di creare solidarietà ed una mentalità di sobrietà. Il prossimo 5 agosto verrà celebrato l'anniversario alla presenza del Vescovo. Tornando a spiegare la natura dell'iniziativa apprendiamo che non si tratta solo di soldi. Infatti, più precisamente, è nato a causa della grave situazione economica di crisi di Rovereto che grava sulle famiglie non solo degli immigrati ma anche degli stessi roveretani, ma, alla fine si occupa di diverse forme di disagio diverse da quello economico.

Prendendo la parola Graziano e dopo di lui Fabio Simonini spiegano l'imponente macchina messa in campo con il Fondo straordinario che, senza alcun contributo pubblico, garantisce la presenza di 9 punti di ascolto da Volano a Marco di Rovereto. Una simile dislocazione sul territorio permette di far conoscere quali sono le zone in difficoltà con l'amara precisazione che Rovereto, purtroppo, è la zona più in difficoltà. In soli quattro anni si è sviluppata una realtà capace di raccogliere e quindi elargire sotto forma di aiu-

**LUNEDI' 18 LUGLIO**

Ore 19.00 in punto (sede):  
**SOLDI +  
TESTA +  
CUORE**

Ultimo incontro prima della pausa estiva. Tre cose importanti in una serata, poi buffet e...arrivederci a fine agosto da Claudio Dorigotti per il torneo di bocce!! E poi, un settembre ricco di incontri interessanti e importanti.

A) SOLDI. Il nostro Tesoriere Alessandro Molinari, coadiuvato dal nostro Contabile Giorgio Giovannelli, ci prospetteranno il lato economico di quest'annata (dopo che Giorgio avrà relazionato sul consuntivo precedente).

B) TESTA. Presenteremo brevemente le Commissioni sui diversi temi e nei rispettivi ruoli, tutte quante molto motivate (vi posso anticipare) e già al lavoro!

C) CUORE. Dopo il prezioso nostro service fatto ospitando ad Albarella tre ragazze della Cooperativa Amalia Guardini, il direttore Michele Paissan, accompagnato da una mamma, ha chiesto di poter venire a ringraziare tutti noi per la bella esperienza che abbiamo loro regalato. Siamo noi che ringraziamo! Arriverà alle 19.45 per portarci un loro saluto.

D) E poi...fresco buffet di mezza estate (a cura del nostro Prefetto Roberto) con un "caloroso" arrivederci a fine agosto.

Grazie davvero a chi potrà esserci! E a chi non potrà...arrivederci a presto!!

RUFFO

ti di vario genere la ragguardevole somma di € 450.000,00 frutto di donazioni da privati che danno quello che possono, dalla Fondazione Caritro e dalla cassa rurale di Rovereto. Le famiglie che si sono rivolte al Fondo sono state 600 ricevendo aiuto non solo economico ma anche sotto forma di consulenze e accompagnamento. Il 61% sono famiglie o persone di Rovereto. Graziano mette in evidenza che l'azione del Fondo non si traduce in puro assistenzialismo in quanto gli addetti ed i volontari fanno in modo di apprendere bene qual'è la situazione della famiglia per capire le cause del dissesto o le altre criticità per poi adottare i rimedi più efficaci e mirati. Molto diversa infatti è la posizione della Provincia, per esempio, la quale eroga il così detto "reddito di garanzia" in presenza di determinati requisiti (ICEF) senza ulteriori approfondimenti con il rischio che i requisiti dichiarati a volte non sono in realtà presenti. Spesso le difficoltà economiche nascono da una forte povertà culturale. Quindi a seguito di una richiesta di aiuto la situazione viene esaminata per capire la fonte della criticità. Come si diceva in precedenza conoscere bene la situazione è fondamentale per poter intervenire in modo appropriato e, se vogliamo, in modo strutturale. Quindi conoscenza e poi intervento. Le azioni messe in campo dai volontari mirano ad educare alla gestione del denaro. Far capire quali sono le priorità di una corretta gestione sotto il profilo economico e morale. Ciascuno di loro seguono periodicamente le famiglie che hanno chiesto aiuto accompagnandole nelle mansioni più importanti della vita quotidiana fino alla loro indipendenza. Il fondo straordinario ha creato una rete sul territorio che vede accordi con ITEA, casa di riposo e Trenta.

I relatori chiudono citando due ultime iniziative del Fondo straordinario di solidarietà che sono "Ridare speranza" che si concretizza nell'aiuto della ricerca di un lavoro nei confronti di coloro che hanno smesso di cercarlo per la convinzione che non lo troveranno mai e "Credito Solidale" dove il Fondo si rende garante per prestiti a persone che non possono accedere al finanziamento tradizionale. Al termine della serata, che ha visto una platea interessata è molto attenta per la delicatezza e attualità dell'argomento, rimane la consapevolezza della grande attività posta in essere da queste persone e da molte altre che coadiuvano per aiutare altre persone a migliorare la propria condizione verso la normalità.



Filippo Tranquillini

*"Il mondo cambia e noi dobbiamo cambiare con esso" - Paul Harris, 1935*

## COMPLEANNI

Auguri a Sergio Matuella il 24 luglio, ed a Mario Sacchiero il 25 luglio. Evviva a tutti !

# PROGRAMMA 2016/2017

## LUNEDÌ 18 LUGLIO ORE 19.00 SEDE:

Caminetto sulle attività dell'annata e presentazione bilancio

Sul finire un breve incontro con amici dell'Ass.A.Guardini su Albarella e brindisi con ottimi auspici !

## LUNEDÌ 25 LUGLIO: (IV lunedì) NO ROTARY

## SABATO 27 AGOSTO POMERIGGIO:

RIPRESA DELLE ATTIVITA' CON TORNEO DI BOCCE A CASA DORIGOTTI.  
PERVERRANNO INFORMAZIONI TELEFONICHE.

## CONSIGLIO DIRETTIVO E COMMISSIONI ANNATA 2016/17

**PRESIDENTE:** Wolf Ruffo

**SEGRETARIA:** Conzatti Donatella

**SEGRETARIO ESECUTIVO E PAST PRESIDENTE:** Tranquillini  
Filippo

**VICE PRESIDENTE :** Piccoli Alessandro

**TESORIERE :** Molinari Alessandro (con Giovanelli Giorgio)

**PREFETTO :** Ceola Roberto (con Polli Giuliano)

**DIRETTIVO:** WOLF, Piccoli ((vicepresidente), Conzatti (segr), Tranquillini (segr.esec.), Ceola (prefetto), Polli (viceprefetto), Molinari ((tesoriere), Morandi, Giovanelli (contabile), Costa, Sacco, Silli, Baldessarini, Gabrielli, Gentilini, Poma  
**COMMISSIONE AZIONE PUBBLICA:** ANICHINI, Battocchi, Canali, Conzatti, Dorighelli, Gios, Giordani, Matuella, Velasco

**COMMISSIONE COMUNICAZIONE:** MATUELLA, Bruschetti, Cerimele, Ferrari, Gabrielli (responsabile team bollettino), Piombino, Pizzini, Silli, Soave, Tarlao

**COMMISSIONE RAPP. ISTITUZIONI LOCALI:** FERRARI, Andreolli, Baldessarini, Frisinghelli, Gentilini, Malossini, Marsilli, Setti,

**COMMISSIONE GIOVANI - ROTARACT:** BELLI, Benoni, Bruschetti, Molinari, Olivi, Prevost, Soave, Andrea Chizzola (Riva)

**COMMISSIONE EFFETTIVO CELLA,** Filagrana, Gasperi, Poma, Silli, Sacchiero

**COMMISSIONE ATTIVITA' MOTORIA:** MORANDI, Barcelli, Catanzariti, Costa, Di Giusto, Dorigotti, Fiorini

**COMMISSIONE GEMELLAGGIO LIENZ:** BARCELLI, Carollo, Girardelli, Guerrieri Gonzaga, Prosser

**GRUPPO DI LAVORO CONSAPEVOLEZZA STATUTO SPECIALE:** MICHELINI, Canali, De Alessandri, Dorighelli, Gasperotti, Gasperi, Vergara

**DELEGATO ROTARY FOUNDATION:** Ambrosini

**GRUPPO DI LAVORO CYBERBULLISMO:** TRANQUILLINI, WOLF, PICCOLI, Scalfi, Conzatti, Ferrari, Ceola, Molinari, Tognarelli, Boscherini

**DELEGATO RAPPORTI COL DISTRETTO / INFORMA:** PREVOST RUSCA

**FOTOGRAFIE CLUB:** MAREGA, Prevost

## Presenze

Baldessarini, Benoni, Canali, Catanzariti, Como con Angelamaria, Dalbosco, Dorigotti, Ferrari, Gentilini, Giordani, Girardelli, Marsilli, Matuella, Michelini, Piccoli, Polli, Prevost Rusca, Setti, Soave con Gabriele, Tognarelli, Tranquillini, Wolf.

*Ospiti:* Mons.Don Sergio Nicolli, sigg.Graziano Manica e Fabio Simonini

## Media:

**35 %**

Per un accesso al sito web del Rotary Club di Rovereto è sufficiente cliccare direttamente sul link sotto riportato:

<http://rovereto.rotary2060.eu>

L'indirizzo e-mail del Rotary Club di Rovereto è il seguente: [rcrovereto@rotary2060.eu](mailto:rcrovereto@rotary2060.eu)