

## AFGHANISTAN DOPO LE ELEZIONI: PACE OPPURE TERRORISMO?"



Serata "presidiata" dal prof. Paolo Foradori dell'Università di Trento, esperto delle vicende e della storia dell'Afghanistan.

Non è una scelta casuale quella del nostro Presidente ma una necessaria attenzione ad una fase storica che vede in primo piano ancora lo scontro fra Cristianesimo e Islam, fra democrazia e signori della guerra, fra civiltà e fame. Il prof. Foradori ha vissuto e lavorato in Afghanistan sia come accademico che come funzionario dell'ONU: ha conosciuto il paese "sul campo" occupandosi attivamente del rientro dei cinque milioni di profughi che avevano abbandonato il loro paese durante la guerra del '79. La maggior parte di essi era stata ricoverata nei campi di accoglienza del Pakistan e avevano subito un lavaggio del cervello da parte dei radicalisti talebani. Il 2014 è un anno molto importante per l'Afghanistan per due motivi:

a) è l'anno delle elezioni che, dopo il primo round dell'aprile scorso, vedrà un ballottaggio fra pochi giorni. Per la prima volta nel Paese si passa da un Presidente eletto democraticamente e che dopo due mandati lascerà ad un altro Presidente eletto democraticamente.

b) il 2014 sarà critico perchè comincerà il progressivo ritiro delle truppe internazionali della NATO, per quanto riguarda la sicurezza, e degli Stati Uniti, per quanto riguardava la guerra vera e propria (mandato dell'ONU di fare la guerra ai talebani).

60.000 uomini dei quali 35000 statunitensi.

A questo punto lo scenario politico, sociale ed economico,

si fa preoccupante perchè c'è il pericolo che il disimpegno militare possa portare al collasso le strutture del Paese e quindi un ritorno al potere dei talebani e di Al Qaeda.

Sono trent'anni di guerra in Afghanistan: '79 invasione sovietica, '89 vittoria dei Mujaidin (armati anche dagli occidentali), poi la guerra civile per circa sette anni che vede vincitori i talebani accolti dalla popolazione come pacificatori ma che faranno vivere al paese un periodo di oscurantismo e di arretramento culturale ed economico.

Poi il tragico 11 Settembre!

Gli Stati Uniti dichiarano guerra ai talebani in Afghanistan che proteggono Bin Laden ed in un mese la guerra è finita.

Dal 2002 abbiamo un Presidente eletto in democrazia.

Ecco la storia dell'Afghanistan, perlomeno gli aspetti più cruenti ma anche i più frequenti: due milioni di morti, quasi altrettanti feriti e invalidi, cinque milioni di profughi, dieci milioni di mine seminate sul territorio.

Ora comincia un'era di enorme difficoltà: quella del dopo-guerra dove questa nazione in balia di sè stessa ed ancora impreparata, nazione in cui per ora la risorsa più redditizia è la coltivazione dell'oppio, torna a far gola alle grandi potenze e ai "signori della guerra" per la sua posizione strategica. Il suo territorio è passaggio obbligato per gasdotti e oleodotti che arrivano ai porti del Pakistan.

Per fare in modo che la situazione non precipiti ci si dovrà turare il naso e "obtorto collo" scendere a patti con i talebani.

Finisce così l'esposizione lucida e "vissuta" del prof. Foradori che ci offre anche una testimonianza fisica da parte del maresciallo dei Carabinieri Luigi Vallone comandato due volte in missione a Kabul.

Intervengono Schwalm, Prevost Rusca, Matuella, Giovanelli, Marega e Fiorini.



*Marco Ferrario*

## **ALBERTO PALMIERI GOVERNATORE "NOMINATO" 2016-17**

Portiamo a conoscenza dei soci che la Commissione Distrettuale preposta, della quale facevano parte per sorteggio il ns. Presidente Schwalm ed il ns. PDG Ferrari, ha nominato alla carica di Governatore per l'annata 2016-17 il rotariano Alberto Palmieri del Club Verona, in esito all'ultimo ballottaggio come da regolamento.

All'eletto è stato rivolto un messaggio di congratulazioni e di augurio sincero per l'impegnativo ruolo, e nel contempo un amichevole invito a voler cogliere un'occasione prossima per una visita non ufficiale alla nostra sede, con il piacere di una diretta conoscenza ed un confidenziale scambio di vedute ed anche per un festoso brindisi augurale.

*Il Club*

## **INVITO AI "CICLOTURISTI" ED AI "VELOCIPEDISTI" ROTARIANI**

Il Giro d'Italia partirà venerdì dalla lontana Irlanda; il nostro Club non è riuscito ad allestire una compagine di buon livello fisico-tecnico tale da competere per una prestigiosa maglia rosa, ed in grado di affrontare dignitosamente le temute scalate alpine.

Però sta puntando ogni sforzo per costituire un buon gruppo di pedalatori per la annunciata "BICICLETTATA" rotariana del Mincio, bene illustrata nell'allegato al presente bollettino.

Rivolgiamo quindi appello ai soci amanti del biciclo per una loro presenza in rappresentanza ei colori del nostro Club, provvedendo alle iscrizioni nelle forme emanate dalla Fellowship Distrettuale.

Forza ragazzi ! e buon allenamento !

*Il Club*

## **VIAGGIO A LIENZ PER LA FESTA ANNUALE DEL CLUB**

Il nostro Club gemello di Lienz ci ha invitati alla loro festa annuale nei giorni 31 maggio e primo giugno. Il programma inizia il 31 maggio con una escursione al lago Weissensee, dove è progettata una gita in barca (i più sportivi potrebbero tornare a piedi nel pomeriggio). La sera si terrà una conviviale di gala a Lienz. Si tornerà il 1 giugno.

Un bel gruppo di nostri soci ha già dato informale adesione.

Non appena in possesso di nuove informazioni, il prefetto diramerà un sms con orari, luoghi di incontro, mezzi di trasporto e ogni altro dato utile.

*Il Club*

## LETTERA DI MAGGIO 2014 DEL GOVERNATORE ROBERTO XAUSA

Il Rotary International non prevede un tema specifico per il mese di maggio, colgo quindi l'occasione per soffermarmi su un aspetto che ritengo peculiare del nostro fare Rotary: il tema della condivisione e della sinergia. L'appuntamento forse più significativo dell'anno rotariano è senz'altro il Congresso, un momento che vuole essere una straordinaria opportunità per incontrarci ancora una volta in tanti, in tantissimi, per riaffermare i principi dei valori universali del Rotary, per far conoscere i nostri progetti, le nostre iniziative, le attività ed i risultati. Mi piace citare un collega Governatore: *"Vogliamo essere ambasciatori delle nostre Comunità, dei*

*nostri territori, per promuovere la cultura del service, la nostra mission, per ispirare, per entusiasmare, ma anche per rafforzare la consapevolezza e l'orgoglio dell'appartenenza alla grande Famiglia del Rotary"*.

Sono convinto che l'espressione di questi valori non possa essere dettata dal singolo, ma appartenga ad un gruppo, un gruppo che condivide gli obiettivi e "fa squadra" per raggiungerli. Questo vorrei fosse lo spirito del Congresso Distrettuale che sarà celebrato a **Villa Contarini di Piazzola sul Brenta il prossimo 21 giugno**.

Un momento di approfondimento, ma anche un momento di confronto e di condivisione. Ci troveremo al mattino sotto gli ampi portici della Villa per la prima fase congressuale, per gli interventi istituzionali, quello del Governatore Distrettuale, quello del Rappresentante del Presidente Internazionale, il PDG Alessandra Faraone Lanza del Distretto 2040, ma avremo anche degli interventi di alto profilo umano e professionale sui grandi temi trattati nel nostro anno: la **Cultura**, la **Migrazione** e la **Disabilità**.

Dovremo eleggere un nostro Rappresentante al Consiglio di Legislazione, fare una sintesi delle contribuzioni impegnate dalla Fondazione Rotary ed altri passaggi importanti sulla recente annata ormai conclusa.

Certamente una parte importante del programma sarà dedicata alla sintesi delle numerose iniziative promosse e realizzate con la sinergia positiva innescata tra Club e Distretto. Ma se questa prima parte della giornata vedrà, necessariamente, i vertici distrettuali all'opera, la seconda parte sarà affidata ai Club.

Saranno i Club che nel grande parco della Villa porteranno il frutto e la sintesi del loro impegno, lo faranno attraverso l'esposizione di fotografie, riproduzioni di articoli di giornale, immagini e testi nei quali potrà essere ripercorso il service realizzato o in corso di realizzazione.

Questa è sinergia, ma anche condivisione di un progetto. Infatti molti Club saranno presenti in forma aggregata perché sempre più service si fanno mettendo tutte le forze a disposizione per un solo obiettivo. Sarà un modo per individuare le attività promosse ai quattro angoli del Distretto, ma anche per riconoscere volti di amici, profili di Club che troppo spesso leggiamo solo su elenchi prestampati, ma non tocchiamo mai con mano.

Questa visione, forse nuova e più dinamica di organizzare un Congresso, vuole essere l'occasione indimenticabile per portare le Famiglie del Rotary dentro ad una manifestazione del Rotary, non più e non solo una Associazione fatta di Soci, ma anche di socialità. Sono previsti momenti di intrattenimento, nel pomeriggio, per affermare che lo stare assieme deve essere anche motivo di gioia nell'impegno, deve essere motivo di condivisione dei progetti in un clima di amicizia e di "leggerezza". Nel parco, sotto alberi secolari, sarà organizzato un catering curato dalla Scuola Alberghiera di Valdobbiadene: non sarà un pranzo con cristallerie e argenti, ma un buon primo piatto della tradizione veneta, ben sapendo che i Club hanno programmato l'apporto di qualche assaggio della enogastronomia della loro terra. Saranno assegnati importanti riconoscimenti Distrettuali a Soci, ma anche a Club e non mancherà l'occasione per presentare i giovani coinvolti nel GSE

Italo/Brasiliano di quest'anno. Al Congresso sono stati invitati i Rotaract e gli Interact, vorrei che a loro venisse riservata un calorosa accoglienza, sono e saranno sempre di più le colonne del futuro del Rotary, non dimentichiamolo.

E poi daremo spazio alle Fellowship rotariane, a tutte quelle organizzazioni che operano ed organizzano iniziative sotto l'insegna del Rotary. Avremo la Fellowship degli Alpini Rotariani, dopo la loro prima uscita ufficiale alla grande Adunata di Pordenone, ma anche con la presenza degli ShelterBox, come proposta operativa ed immediata del Rotary per le grandi calamità nel Mondo.

Ecco tutto questo sarà il Congresso, un momento di condivisione nel quale dovremo interpretare il concetto di "cittadinanza universale", quella che ci restituisca la voglia della sfida e della costruzione, delle motivazioni per essere entusiasti, della convinzione per aderire con passione ad obiettivi programmati e della fiducia nella funzione fortemente innovatrice degli ideali rotariani. Per tutto questo ci troveremo a Piazzola sul Brenta, per evidenziare e per sottolineare che viviamo anche di sogni, per confermare a noi stessi che il Rotary è un mezzo per cambiare positivamente le vite e solo in quel momento potremo dire con certezza... Engage Rotary. Change lives !

*Roberto Xausa*

## PROSSIMI APPUNTAMENTI

### LUNEDÌ 12 MAGGIO ORE 20 HOTEL ROVERETO:

Presentazione nuovi soci;

Conferenza del Prof. Gianluca Parolin - the American University of Cairo - sul tema "Musulmani tra diritto confessionale e diritto statale europeo"

### LUNEDÌ 19 MAGGIO ORE 19 IN SEDE:

Conferenza del socio Dott. Bruno Ambrosini sul tema "Trame di Lunigiana - Progetto del concorso ARS della Fondazione Italiana Accenture".

### LUNEDÌ 26 MAGGIO ORE 19 IN SEDE:

Intervento dell' Arch. Giulia Robol - Assessore comunale al Progetto Rovereto europea - e del socio Giulio Prosser - Presidente della Circostrizione cittadina Centro - sul tema "Il nuovo comparto ex Stazione autocorriere a Rovereto"

### CONSIGLIO DIRETTIVO Annata 2013/2014

**Presidente:** Jorg Schwalm

**Past President:** Mirto Benoni

**Segretario:** Gianni Anichini

**Vice Presidente:** Marco Gabrielli

**Tesoriere:** Paolo Marega

**Prefetto:** Alberto Leoni

**Consiglieri:** Rosario Barcelli, Giuseppe Belli, Mauro Grisenti, Edoardo Prevost Rusca, Maurizio Scudiero, Giovanna Sirotti, Filippo Tranquillini

**Commissione Sede:** Presidente: Giuseppe Belli

Grisenti (assistente), Di Giusto, Fiorini, Michelini

**Commissione Bollettino :** Presidente: Marco Gabrielli

Tranquillini (assistente), Boscherini, Catanzariti, Ferrario, Filagrana, Gasperi, Poma, Scudiero, Setti

**Commissione Programmi :** Presidente: Maurizio Scudiero

Sirotti (assistente), Ferrario, Wolf.

**Comissione Azione Internazionale :** Presidente: Rosario Barcelli

Tranquillini (assistente), Carollo

**Commissione Pubblico Interesse:**Presidente: Giovanna Sirotti

Scudiero (assistente), Andreolli, Scalfi, Vergara

**Commissione Ammissioni:** Presidente: Marco Gabrielli

Belli (assistente), Scudiero (assistente), Filagrana, Grisenti

**Responsab.Informatico:** Edoardo Prevost Rusca

**Rapporti con Distretto, Giovani, Rotaract:**

Presidente: Filippo Tranquillini

Prevost Rusca (assistente). Benoni. Wolf

### PRESENZE

**Ambrosini;** Andreolli; **Anichini** (c.); **Barcelli;** Baroni (D); Battocchi; **Belli;** **Benedetti;** **Benoni;** Boscherini; **Carollo;** Catanzariti; **Cella;** **Cerone;** De Alessandri; De Tarczal; De Vita; Di Giusto; Dorigotti; **Ferrari;** **Ferrario;** Filagrana; **Fiorini;** **Frisinghelli;** **Gabrielli** (c.); **Gasperi** (c); Giordani; **Gios;** **Giovanelli;** **Grisenti;** Guerrieri Gonzaga; **Leoni** (c.); Malossini; Manfrini; Marangoni (D); **Marega;** Marsilli; **Matuella;** Michelini; Munari (D); Olivi; **Piombino;** **Polli;** **Poma;** **Prevost Rusca;** Prosser; Sacchiero; Scalfi; **Schwalm;** **Scudiero** (c.); Setti; **Sirotti** (c.); Soppa; Taddei (D); **Tarlao;** Tognarelli (D); **Tranquillini;** Vergara; **Wolf;** Zani.

*Ospiti:* prof. Paolo Foradori, signore Ferrario e Matuella, sig.ra Paolalberta Costa del Club Verona Soave, e sig. Luigi Vallone.

**Media: 58 %**

\* in neretto i soci presenti

\*\* (D) soci con dispensa

(C.D.) Consiglio Direttivo

Per un accesso al sito [web](http://rovereto.rotary2060.eu) del Rotary Club di Rovereto è sufficiente cliccare direttamente sul link sotto riportato:

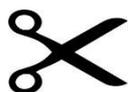
<http://rovereto.rotary2060.eu>

L'indirizzo e-mail del Rotary Club di Rovereto è il seguente: [rcrovereto@rotary2060.eu](mailto:rcrovereto@rotary2060.eu)

### 5 PER MILLE ALLA ROTARY ONLUS DISTRETTUALE (COD. 93150290232)

Si avvicina il momento della dichiarazione annuale dei redditi, ed è quindi questo il momento per sottoscrivere il maggior numero possibile di adesioni alla nostra Rotary Onlus /Distretto 2060. E' indispensabile la TUA ADESIONE !!!

Ritaglia il talloncino con il Codice Fiscale della ONLUS e tienilo nel tuo portafoglio fino al giorno della sottoscrizione della tua dichiarazione dei redditi.



ROTARY ONLUS / DISTRETTO 2060: Cod Fisc. **93150290232**